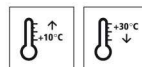


Technický list

StoPox GH 530

Epoxidový podkladní nátěr, předem plněný



Charakteristika

Použití	<ul style="list-style-type: none"> • do interiéru a na nezastřešené plochy • na podlahové plochy • jako podkladní nátěr a nivelační stěrka v systému ochrany povrchu OS 8 • jako podkladní nátěr na minerální podklady • pod epoxidové a polyuretanové povrchové úpravy
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • předem plněný • velmi dobré přilnutí k podkladu • velmi dobré odvětrání • rychlé užití
Vzhled	<ul style="list-style-type: none"> • transparentní
Zvláštnosti / Upozornění	<ul style="list-style-type: none"> • výrobek odpovídá EN 1504-2 • výrobek odpovídá EN 13813

Technická data

Kritérium	Norma/ zkušební předpis	Hodnota/jednotka	Poznámka
Měrná hmotnost (směs 23°C)	EN ISO 2811-2	1,44 g/cm ³	cca
Viskozita (při 23°C)	DIN 53018	870 mPa.s	cca
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	68	cca

Údaje charakteristických parametrů jsou hodnotami průměrnými, případně přibližnými. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich výrobcích se mohou uváděné hodnoty v jednotlivých dodávkách zanedbatelně lišit.
Vhodnost a spolehlivost výrobků tím není dotčena.

Podklad

Požadavky	<p>Požadavky na podklad:</p> <p>Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních látek. Uvolněné a nepevné části je třeba odstranit.</p> <p>Suchý dle definice sanace - Směrnice 2001-10, avšak závislý na jakosti betonu.</p> <p>Teplota podkladu vyšší než 10 °C a 3 K nad rosným bodem</p> <p>Přilnavost v tahu - průměrná hodnota 1,5 N/mm²</p> <p>Přilnavost v tahu - nejnižší dílčí hodnota 1,0 N/mm²</p>
Příprava	<p>Příprava podkladu:</p> <p>Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, např. brokováním, frézováním s následným brokováním nebo otryskáním pevným abrazivem.</p>

Technický list

StoPox GH 530

Zpracování					
Teplota zpracování	Minimální zpracovatelská teplota: +10 °C Maximální zpracovatelská teplota: +30 °C				
Doba zpracování	Při +10 °C: cca 40 minut Při +23 °C: cca 20 minut Při +30 °C: cca 10 minut				
Směšovací poměr	Složka A : Složka B = 100,0 : 16,6 hmotnostních dílů				
Příprava materiálu	<p>Složky A a B jsou dodávány ve sladěném směšovacím poměru a smíchávají dle následujících údajů.</p> <p>Složku A zamíchat, potom k ní přidat beze zbytku složku B. Pomaloběžným míchadlem (max. 300 ot./min.) důkladně promíchat, až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Směs je třeba důkladně promíchat také u stěn a dna, aby došlo k rovnoměrnému rozdělení tužidla.</p> <p>Minimální doba míchání 3 minuty.</p> <p>Po promíchání přelit do čisté nádoby a ještě několikrát promíchat.</p> <p>Nezpracovávat z originálního balení !</p> <p>Teplota jednotlivých složek při míchání musí být minimálně 15 °C.</p>				
Spotřeba	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Způsob aplikace</th> <th>Přibližná spotřeba</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Smíchaný materiál jako podkladní nátěr</td> <td>0,35 – 0,55 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Spotřeba materiálu je mimo jiné závislá na způsobu zpracování, podkladu a konzistenci. Uváděné hodnoty spotřeby slouží pouze pro orientaci. Přesnou spotřebu je třeba stanovit v daném případě na objektu.</p>	Způsob aplikace	Přibližná spotřeba	Smíchaný materiál jako podkladní nátěr	0,35 – 0,55 kg/m ²
Způsob aplikace	Přibližná spotřeba				
Smíchaný materiál jako podkladní nátěr	0,35 – 0,55 kg/m ²				
Skladba povrchové úpravy	<p>Systém povrchové ochrany OS 8</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2. Podkladní nátěr a nivelační stěrka StoPox GH 530 3. Posyp pískem 4. Povrchová úprava <p>Povrchová úprava průmyslových podlah</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2. Podkladní nátěr StoPox GH 530 3. Egalizační stěrka StoPox GH 530 4. Posyp pískem 5. Povrchová úprava 				
Aplikace	Nanášet raklí, gumovou stěrkou a raklí				

Technický list

StoPox GH 530

	<p>Systém povrchové ochrany OS 8</p> <p>Skladba systému povrchové ochrany OS 8; 2,5 mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2. Podkladní stěrka StoPox GH 530 plněná křemičitým pískem StoQuarz 0,1 – 0,5 mm (stupeň plnění 1 : 0,7 hmot. dílů) Spotřeba: StoPox GH 530: cca 1,2 kg/m² StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: cca 0,8 kg/m² Posyp v přebytku s Quarz 0,3 – 0,8 mm Spotřeba: cca 3 – 4 kg/m² 3. Uzavírací vrstva StoPox DV 100 Spotřeba: cca 0,6 – 0,8 kg/m² <p>Skladba povrchové úpravy průmyslových podlah (hladká)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Příprava podkladu 2. Podkladní stěrka StoPox GH 530 Spotřeba: cca 0,3 – 0,55 kg/m² Při potřebě posypu křemičitým pískem Quarz 0,3 – 0,8 mm (zrno vedle zrna) Spotřeba: cca 1 kg/m² 3. Egalizační stěrka StoPox GH 530 Stupeň plnění křemičitým pískem StoQuarz viz. tabulka v příloze 4. Povrchová úprava např. StoPox BB OS, příp. StoPox KU 601 <p>Stupně plnění pro egalizační stěrku (20 °C): viz. tabulka v příloze</p> <p>Upozornění: Chránit před působením spodní vlhkosti také během užívání.</p> <p>Aplikace systémů povrchové ochrany OS 8.10, OS 8.11 a OS 8.12 dle údajů v návodu k provádění DIN V 18026.</p>
<p>Schnutí, vytvrdnutí, doba přepracování</p>	<p>Doba přepracování: Při 10 °C: cca 18 hodin Při 23 °C: cca 12 hodin Při 30 °C: cca 8 hodin</p>
<p>Čištění náradí</p>	<p>StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200</p>
<p>Pokyny, doporučení</p>	<p>Všeobecné zpracovatelské pokyny viz. www.stocretec.de</p> <p>Prohlášení o shodě obdržíte od Sto s.r.o.</p> <p>Třída otěru uváděná v CE označení se vztahuje na hladký povrch bez posypu.</p>

Dodávky

Technický list

StoPox GH 530

Barevný odstín	bezbarvý						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Číslo výrobku</th> <th>Označení</th> <th>Balení</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>08238/001</td> <td>StoPox GH 530 sada</td> <td>30 kg sada</td> </tr> </tbody> </table>	Číslo výrobku	Označení	Balení	08238/001	StoPox GH 530 sada	30 kg sada
Číslo výrobku	Označení	Balení					
08238/001	StoPox GH 530 sada	30 kg sada					
Skladování							
Podmínky skladování	Skladovat v suchu, chránit před mrazem; zabránit přímému slunečnímu záření. V originálním balení do.... (viz. údaj na obalu).						
Doba skladování							
Posudky / normy / protokoly o schválení							
Označení							
Produktová skupina	Podkladní nátěr						
GIS kód	RE1						
Bezpečnost	<p>Tento výrobek podléhá dle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním odběru obdržíte bezpečnostní list EU. Dodržujte prosím pokyny týkající se manipulace s výrobkem, jeho skladování a likvidace. Praktická příručka pro manipulaci s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečná manipulace s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“.</p> <p>a</p> <p>Zkušební protokol k ochrannému účinku rukavic před chemikáliemi vzhledem k epoxidovým povrchovým úpravám: „Rukavice pro bezrozpouštědlové systémy epoxidových pryskyřic“ a „Správné použití ochranných rukavic“ www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf</p> <p>Vydal: Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildengardstrasse 28-30, 10715 Berlin Tel.: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 30 85781-500, www.gisbau.de/service</p> <p>Podpora pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“</p> <p>Vydal: Geschäftsstelle der Initiative Neue Qualität der Arbeit (INQA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund Tel.: (+49) 231 9071-2171, Fax: (+49) 231 9071-2170 www.inqa.de/ pod tématy /Bauwirtschaft/Wissen a www.inqa-bauen.de</p>						
Zvláštní pokyny							
	Informace, popř. údaje v tomto technickém listě slouží k určení běžného účelu						

Technický list

StoPox GH 530

použití, popř. běžné vhodnosti k použití a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabavují však zpracovatele vlastní odpovědnosti prověřit vhodnost použití.

Pro aplikace, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobek použít až po konzultaci se Sto s.r.o. Bez souhlasu jsou aplikace prováděny na vlastní riziko. To platí obzvláště pro kombinaci s ostatními výrobky.

Po vydání nového technického listu, ztrácí všechny dosavadní technické listy svou platnost. Právě platné znění lze stáhnout z internetu pod www.stocretec.de.

Sto s.r.o.

Čestlice 271
251 70 Dobřejovice
Tel.: 225 996 311
Fax: 225 996 388
www.sto.cz
info.cz@stoeu.com

Stupně plnění pro egalizační stěrku (protismykové povrchy s posypem)

Hloubka nerovností v mm	Mísící poměr v hmot. dílech	StoPox GH 530	např. 1:1 směs StoQuarz 0,1-0,2 mm a StoQuarz 0,1-0,5 mm	Spotřeba směsi v kg/m ² /mm	Podíl pojiva v kg/m ² /mm
do 0,5	až 1:0,3	30 kg	10 kg	cca 0,45	cca 0,35
0,5 – 1,0	až 1:0,67	30 kg	20 kg	cca 1,8	cca 1,0
0,5 – 2,0	až 1:1	30 kg	30 kg	cca 2,0	cca 1,0

Platí pro teplotní rozsah 20-25 °C
(materiál/podlaha/vzduch)

Při nízkých teplotách je třeba přidávaná množství křemičitého písku snižovat a přizpůsobit místním podmínkám.
Realizovatelné jsou i jiné stupně plnění a velikosti zrna křemičitého písku, musí být však přizpůsobeny místním podmínkám.

Technický list

StoPox GH 530

Stupně plnění pro egalizační stěrku

StoCretec
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
Info.stocretec.de@stoeu.com
www.stocretec.de