

# Technický list

## StoPur CL 125

PUR povrchová úprava, elastifikovaná, chudá na emise



### Charakteristika

- Použití**
- interiér
  - jako barevný podlahový nátěr s tvůrčím potenciálem
  - na cementem vázané podklady

- Vlastnosti**
- nazapáchající
  - bez emisí VOC
  - elastický
  - staticky překlenující trhliny
  - tlumící zvuk chůze

- Vzhled**
- hedvábně matný nebo matný v závislosti na použitém uzavíracím nátěru

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
  - během tvrdnutí citlivý na vlhkost

### Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota		1,3 g/cm <sup>3</sup>	
Tvrdość Shore A		84	po 7 dnech
Viskozita (při 23 °C)		1.400 mPa.s	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

### Podklad

- Požadavky**
- Obecně:
- Suchý, nosný
  - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
  - Odstraňte méně pevné vrstvy.
  - Odstraňte nepřichycený posypový písek.
  - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

## Technický list

# StoPur CL 125

### Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

### Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem  
Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

#### Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

## Zpracování

### Podmínky pro zpracování

Relativní vlhkost vzduchu nesmí během nanášení přesáhnout > 75 %.

### Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:  
minimální teplota: +10 °C  
maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:  
minimální teplota: +10 °C  
maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:  
minimálně: 30 %  
maximálně: 75 %

### Doba zpracování

při +10°C: cca 40 minut  
při +20°C: cca 25 minut  
při +30°C: cca 12 minut

doba do dalšího zpracování:  
při +20 °C: cca 18 h

### Mísící poměr

složka A : složka B  
A : B

## Technický list

# StoPur CL 125

100,0 : 30,0 hmotnostních dílů

### Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru.

- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře rozprostřené, směs bude homogenní a vznikne hmota bez šlůru.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozprostřené.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

### Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako povrchová úprava

1,8 - 2,5

kg/m<sup>2</sup>

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

### Skladba vrstvy

A: povrchová úprava s elastickými rohožemi z pryžového granulátu

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. aplikace lepidla: StoPur AL 125
5. Položte elastické rohože z pryžového granulátu.
6. uzavření pórů: StoPur SL 125
7. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy: StoPur CL 125

## Technický list

---

# StoPur CL 125

---

- 8. povrchová úprava: StoPur CL 125
- 9. uzavírací nátěr: StoPur WV 202

B: povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. Připravte podklad.
  2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
  3. posyp: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  4. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy: StoPur CL 125
  5. povrchová úprava: StoPur CL 125
  6. uzavírací nátěr: StoPur WV 152 nebo StoPur WV 202
- 

### Nanášení

A: povrchová úprava s elastickými rohožemi z pryžového granulátu

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 500
- Výrobek aplikujte plynule. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na drsnosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba: cca 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

4. aplikace lepidla:

- StoPur AL 125
- Aplikujte výrobek. nářadí: stěrková hmota
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,3-0,8 kg/m<sup>2</sup>
- upozornění: Aplikovaný materiál nesmí během prvních 20 hodin po aplikaci přijít do styku s vodou.

5. pokládka elastických rohoží z pryžového granulátu:

- Pokládejte elastické rohože z pryžového granulátu na styk v požadované výšce do výrobku StoPur AL 125.
- Na koncích a uprostřed zatíže elastické rohože z pryžového granulátu závažími.
- Po cca 30-60 minutách, v závislosti na teplotě: Přejeďte elastické rohože z pryžového granulátu válečkem, abyste zabránili tvorbě bublin. nářadí: pokládkový váleček, 50 kg

6. uzavření pórů:

- StoPur SL 125
  - Aplikujte výrobek. nářadí: gumová stěrka nebo špachtle
-

## Technický list

---

# StoPur CL 125

- Výrobek rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>
- upozornění: Elastické rohože z pryžového granulátu musí být suché a nesmí obsahovat separační prostředky.

#### 7. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy:

- StoPur CL 125
- Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 8. povrchová úprava:

- StoPur CL 125
- Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba: cca 1,8-2,5 kg/m<sup>2</sup>
- upozornění: Povrchová úprava musí být na spodní vrstvu aplikována do 24 hodin.

#### 9. uzavírací nátěr:

- StoPur WV 202
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba StoPur WV 202: cca 120-140 g/m<sup>2</sup>
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží, abyste zabránili rozdílu ve stupni lesku. Dvě nasazení válečku nesmí dělit více než pět minut. Vždy zpracovávejte vlhký výrobek na vlhkém podkladu, abyste zabránili zasychání na okrajích.

---

#### B: povrchová úprava na cementem vázané podklady

##### 1. Připravte podklad.

##### 2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 500
- Výrobek aplikujte plynule. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na drsnosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

##### 3. posyp:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba: cca 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

##### 4. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy:

- StoPur CL 125

## Technický list

---

### StoPur CL 125

- Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. povrchová úprava:

- StoPur CL 125
- Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvdzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba: cca 1,8-2,5 kg/m<sup>2</sup>
- upozornění: Povrchová úprava musí být na spodní vrstvu aplikována do 24 hodin.

#### 6. uzavírací nátěr:

- StoPur WV 152 nebo StoPur WV 202
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba StoPur WV 152 nebo StoPur WV 202: cca 120-140 g/m<sup>2</sup>
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží, abyste zabránili rozdílu ve stupni lesku. Dvě nasazení válečku nesmí dělit více než pět minut. Vždy zpracovávejte vlhký výrobek na vlhkém podkladu, abyste zabránili zasychání na okrajích.

---

#### upozornění:

- Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během aplikace.
- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zbarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).
- Při provádění uzavíracího nátěru mohou vznikat usazeniny z válečku.
- Tloušťka vrstvy uzavíracího nátěru: < 0,5 mm. Tloušťka vrstvy se zmenšuje v důsledku mechanického použití. Tím se může zkrátit doba používání.
- Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit vzhled, např. různé stupně lesku.

---

<b>Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování</b>	doba do dalšího zpracování: Při +10 °C: cca 16 hodin
<b>Čištění nářadí</b>	Nářadí vyčistíte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
<b>Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti</b>	1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> , Produkty - viz Technická příručka, příloha 2. Dodržujte prováděcí pokyn.  prohlášení o vlastnostech, označení CE:

---

# Technický list

## StoPur CL 125

- Prohlášení o vlastnostech: viz [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)  
 - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

### Dodání

**Odstín** RAL - barevná vzorkovnice, velká rozmanitost odstínů podle systému StoColor

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
04081/001	StoPur CL 125 Set getönt	30 kg Set

### Skladování

**Podmínky pro skladování** Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

**Doba skladování** Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou částíci roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.  
 Viz balení výrobku

### Označení

**Skupina výrobků** Povrchová úprava

**Bezpečnost** Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

**EUH210** Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list.

**EUH211** Pozor! Při postřiku se mohou vytvářet nebezpečné respirabilní kapičky. Nevdechujte aerosoly nebo mlhu.

### Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.  
 Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

## Technický list

---

# StoPur CL 125

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o  
Čestlice 271  
CZ - 25170 Dobřejovice  
Telefonní: 2-25 99 63 11  
Fax: 2-25 99 63 88  
info.cz@sto.com  
www.sto.cz